



Excellence in Paper Processing



Elke professional die met papier werkt en drukwerk maakt, kent de naam ‘Hunkeler’ wel. Dat is niet zo vreemd. Hunkeler is in de grafische industrie al meer dan 100 jaar synoniem voor uitmuntendheid en staat voor “Excellence in Paper Processing”. Het Zwitserse familiebedrijf Hunkeler startte in 1922 en is uitgegroeid tot een van de wereldmarktleiders in het ontwikkelen en construeren van papier-afwerkingssystemen voor hoogvolume digitaal printen. Alle Hunkeler oplossingen zijn van constante topkwaliteit en uiterst betrouwbaar. Deze worden met de vermaarde Zwitserse precisie gefabriceerd in Wikon. Er werken wereldwijd 280 werknemers. Het bedrijf wordt geleid door de broers Stefan en Michel, vertegenwoordigers van de derde generatie en zonen van Franz Hunkeler.

Dat Hunkeler in paper processing is uitgegroeid tot een echte technologieleider wordt bevestigd door de vele duizenden installaties over de hele wereld. Toonaangevende fabrikanten van digitale persen en de vele gebruikers waarderen de Hunkeler expertise en oplossingen. Of het nu gaat om grote internationaal opererende banken en verzekeringsmaatschappij-

en, drukkerijen, uitgeverijen, print en mail bedrijven of printserviceproviders. Iedere gebruiker waardeert de uitmuntende papierverwerking waar Hunkeler voor staat.

Wat nog niet iedereen weet, is dat Hunkeler ook een aparte business unit heeft, waar professionele papieraafvoersystemen, papierbundelmachines en papierpersen gefabriceerd worden. Deze systemen worden over de hele wereld geïnstalleerd. Er werken ruim 80 medewerkers in deze apart unit. De afvoer- en bundelsystemen en persen worden gebruikt door grote papier-verwerkende bedrijven en afdelingen in verschillende sectoren. Voor elke branche biedt Hunkeler op maat gemaakte oplossingen.

Wilt u meer weten over deze of onze andere Hunkeler oplossingen, dan bent u bij Amstel Graphics aan het juiste adres. Wij vertegenwoordigen Hunkeler in Nederland al meer dan 10 jaar. Natuurlijk zijn wij van de partij tijdens de Innovationdays. Wij nodigen u daar bijzonder graag voor uit.

Wellicht ‘tot ziens’ op de Innovationdays en ‘Gute Reise’ naar Luzern

Innovationdays

Van 27 februari tot en met 2 maart 2023 wordt in het Zwitserse Luzern de Innovationdays georganiseerd. De laatste editie van dit tweejaarlijkse evenement werd gehouden in 2019. Dat er in de jaren daarna geen Innovationdays gehouden is, heeft alles te maken met de bekende reden.

Vooropgesteld dat dan het coronavirus onder controle blijft en het verantwoord is om Europa’s grootste vakevenement voor print- en finishingoplossingen te organiseren is begin 2023 Luzern ‘the place to be’ voor grafici. De vooruitzichten zijn gunstig en de hunkering – om eindelijk weer eens ‘ouderwets’ naar een beurs te gaan – is groter dan ooit!

De kracht van het evenement is dat op een overzichtelijke beursvloer alle toonaangevende printermerken vertegenwoordigd zijn. Die laten hun laatste innovaties zien. De Innovationdays staan er om bekend hét vakevenement voor print- en finishingprofessionals in Europa te zijn. In 2023 is dat niet anders en wordt de draad weer opgepakt.

Lees verder op pagina 6



27 February to 2 March 2023
Lucerne, Switzerland
See you!
Innovationdays 2023

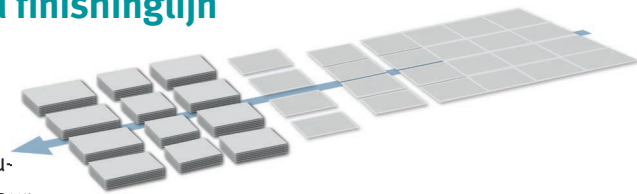


Nieuwe generatie POPP8 modulaire hogesnelheid finishinglijn

Hunkeler onthulde – inmiddels 5 jaar geleden – de nieuwe generatie modulaire hogesnelheid finishinglijn POPP8. Deze nieuwe technologie is speciaal ontworpen voor de digitale full color productieprinter. Die verwerkt baanbreedtes tot 22,5 inch breed (570 millimeter) met een baansnelheid tot 180 meter per minuut. POPP8 is klaar voor toekomstige printer generaties in de topklasse. Secties met variabele formaten, wisselende pons- en perforatiepatronen en variabel sorteren van vellen of gevouwen katernen zijn slechts enkele van de afwerkingsprocessen die dynamisch worden gecontroleerd.

Commercieel drukwerk

De Hunkeler GEN8-serie is speciaal ontwikkeld voor commercieel drukwerk. De modules verwerken zorgvuldig full colour bedrukte producten op gecoat en ongecoat papier, van lichte tot zware papiersoorten / -gewichten. Het modulaire GEN8-systeem omvat de af- en opwind modules UW8 en RW8 (roll-to-roll productie), de Web Merger-module WM8 (slit en merge), de WF8 webfolder (optioneel met merge-apparaat), de DP8 dynamische perforator voor dynamische perforatie lengte- en dwarsdoorsnede plus dynamische pons- en gat- en dubbele dwars- en dwars-snijcilinder, de LS8-stapelmodule.



Met optionele SE-platenstapelinrichting (voor het zijdelings stapelen van afzonderlijke platen in de Stapels tijdens de productie) en de LS8-30 B2-blad levering.

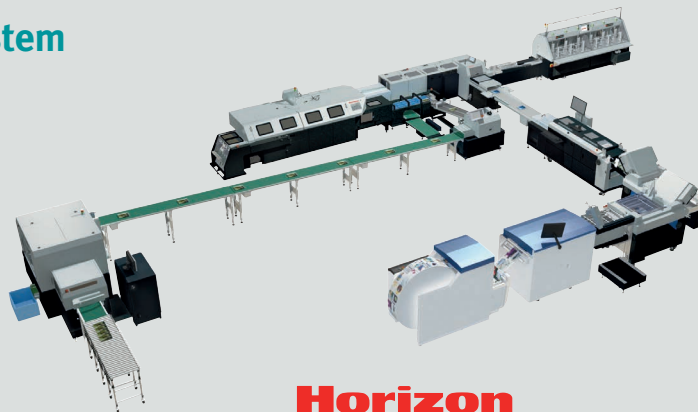
Sinds de introductie van de nieuwe generatie POPP8 zijn er wereldwijd al veel van deze multifunctionele systemen geïnstalleerd. Ook in Nederland draaien er een aantal GEN8-oplossingen. Wij informeren u daar graag over en kunnen u in de praktijk laten zien hoe deze systemen werken.

Horizon Smart Binding System

Het produceren van boeken is een al eeuwenoud vak. Toch heeft daar de laatste decennia een enorme technische ontwikkeling plaatsgevonden. Dit is veroorzaakt door de opkomst van het hoogvolume rotatief printen van boeken in inkjet. De opmars van de inkjet technologie heeft niet alleen gevolgen voor het printen van de boekproducties zelf, maar ook voor de finishing ervan. Inkjetprinten heeft het vak van boekbinden een extra dimensie gegeven. Naast het afwerken van traditioneel in offset gedrukte boeken, is 'Finishing on Demand' een vak apart geworden.

Twee takken van sport

De keuze tussen conventioneel drukken in offset of het inkjetprinten van boeken wordt vaak door de oplage bepaald. Inkjetprinting wordt vooral ingezet voor kleinere oplagen, zelfs al vanaf 1 exemplaar. De grote volumes worden in hoofdzaak traditioneel in offset gedrukt. Er is als het ware een gat ontstaan aan de onderkant van de markt voor Printing en Finishing on Demand produceren van boeken. Dat gat is opgevuld door een aantal specialisten in de markt die het heel goed doen en groot geworden zijn in kleinere oplagen. Toch zie je steeds meer traditionele boekendrukkerijen, die ook boeken in inkjet gaan produceren en daarmee in feite twee takken van sport onder één dak brengen.



Horizon

Intensieve samenwerking

Zowel Horizon als Hunkeler hebben deze inkjet ontwikkeling al heel vroeg zien aankomen en zijn al jaren geleden begonnen met het ontwikkelen van oplossingen voor dit specialisme. Ieder binnen hun eigen expertisegebied. Dat heeft beide fabrikanten geen windeieren gelegd. Zij behoren tot de absolute top en hebben beiden een marktleidende positie opgebouwd. Tegenwoordig werken de Japanse en Zwitserse fabrikanten intensief samen met het ontwikkelen van 'boekbind' oplossingen. Dat komt tot uiting in het Horizon Smart Binding System.

Volledig geautomatiseerd

Het Horizon Smart Binding System is de meest complete oplossing voor het produceren van boeken in variabele formaten en met verschillende rugdikten. Uiteraard zal dit systeem straks op de Innovationsdays gedemonstreerd worden. Het systeem verwerkt de input vanaf de rol.

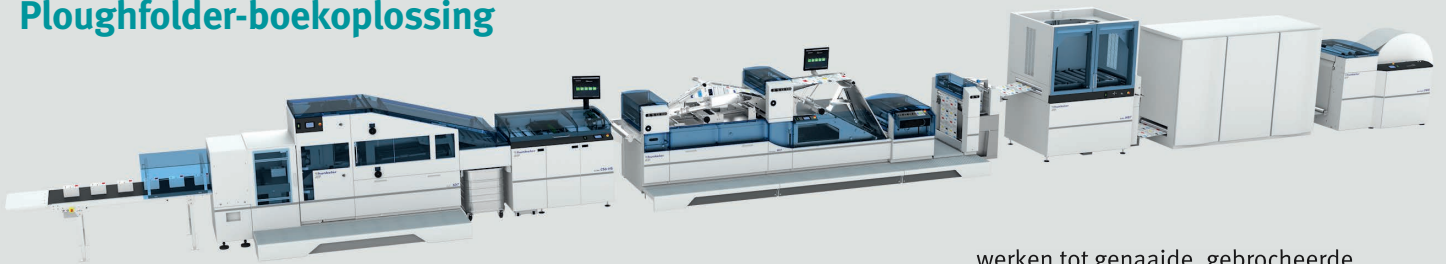
De Hunkeler Unwinder wikkelt het papier af en de Hunkeler Cutter snijdt het. Daarna gaat het verder naar de Horizon systemen voor het vouwen, het binden, het matchen van de content met de cover tot en met het lijmen en snijden van de boekproducten. Er

komen geen mensenhanden meer aan te pas. Alles werkt volledig geautomatiseerd.

Uiterst nauwkeurig

Het hele productieproces staat onder controle van de Horizon pXnet workflow. Het verwerken van de input tot boekblokken en daarna de finishing tot eindproducten, alles gebeurt op hoge snelheid. Wat dit Horizon Smart Binding System bijzonder maakt, is dat het systeem zichzelf door barcodes automatisch instelt op de juiste afmetingen en de dikte van het boek. Of het nu gaat om een oplage van één of 6.000, het systeem stelt zich razendsnel op het exacte formaat in. Zelfs bij een productie die bestaat uit alleen maar ééntjes wordt een snelheid gerealiseerd van 1.000 boeken per uur. Dat is ongekend snel en minstens zo belangrijk: het gaat allemaal ook uiterst nauwkeurig. Ieder boek dat van de band afrolt, is helemaal af en klaar voor de reis naar de lezer. Dat is wat Hunkeler en Horizon realiseren in Smart Binding.

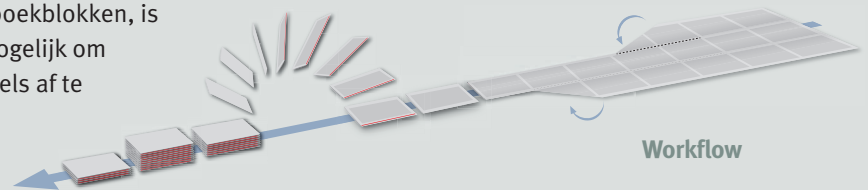
Ploughfolder-boekoplossing



De Ploughfolder-boekoplossing is uitstekend geschikt voor de on-demand productie van boekblokken met variabel aantal pagina's en formaatlengtes (bij gebruik van de DynaCut-functie). Ook kunnen met deze oplossing

gelijmde boekblokken perfect worden afgewerkt. Naast het verwerken van katernen van 4, 6 en 8 pagina's tot gelijkijmde boekblokken, is het ook mogelijk om losse stapels af te

werken tot genaaide, gebrocheerde boekproducties. De Ploughfolder boekoplossing kan zowel offline als inline worden ingezet.



WI8 Web Inspection-systeem

Het Hunkeler Control Platform is een krachtig systeem voor productiebewaking en kwaliteitscontrole. Met het WI8 Web Inspection-systeem kunt u de kwaliteit en inhoud van de bedrukking op elke pagina controleren, zoals kleuren, posities, contouren, vegen, jet-outs, gegevensvalidatie, enzovoort. Het is altijd mogelijk om het te updaten met nieuwe functies en uit te breiden tot een complete tracking-oplossing. De basisuitrusting omvat de CIS (Contact Image Sensor) scanbalk per zijde, een 22" brede multi-touch LCD-operatormonitor en de controllerbox.

Minder papierverspilling

Het webinspectiesysteem scant de volledige breedte van het papier. Op volle snelheid worden afbeeldingen

in hoge resolutie op de volledige oppervlakte van elke pagina vergeleken met het Certified PDF en gecontroleerd. Fouten in afdrukkwaliteit en inhoud worden in een vroeg stadium gesignaleerd, waardoor onmiddellijk actie wordt ondernomen. Hierdoor worden zowel uitvaltijden als ook papierverspilling vermindert.

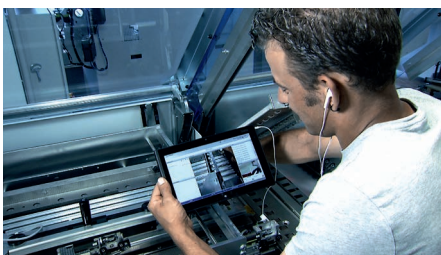
Compacte oplossing

Voor de webmonitoring wordt een compacte oplossing met de nieuwste CIS-technologie ingezet. Door de compacte afmetingen van de sensor is de integratie van de acquisitiemodule



in verschillende modules en printers mogelijk. Voor de montage van de CIS-sensoren is geen afstelling en/of mechanische kalibratie nodig, waardoor zowel de installatie als ook het onderhoud zeer eenvoudig wordt. De module is NRTL (UL), CE, GS en ROHS gecertificeerd. De acquisitie-eenheid, die bijvoorbeeld in elke printerengine is geïntegreerd, is ontworpen om gemakkelijk toegang te bieden tot het beschermglas van de sensor voor reiniging en onderhoud.

Remote Assist system



Met het Hunkeler Remote Assist system is het mogelijk om vanuit de technische dienst, gezamenlijk met de Hunkeler experts via een beveiligde verbinding uw

Hunkeler apparatuur te bekijken en te controleren op eventuele storingen. Met de verbinding op afstand heeft u onder één knop direct contact met de Hunkeler expert. Deze heeft op afstand de mogelijkheid om een snelle foutanalyse te realiseren, problemen op te lossen, een data back-up te maken of direct een eenvoudig een technicus, met de juiste materialen uw kant op te sturen.

100% gecontroleerd

Uiteraard is de klant volledig geïntegreerd in het proces, met andere woorden: de

toegang wordt gecontroleerd door de klant en is 100% gecontroleerd door Hunkeler. Het is gewoon een druk op de knop "Help". De Hunkeler monteur krijgt een melding en zal direct inloggen op het systeem en het probleem analyseren. Alsof hij in het pand aanwezig is, kan hij via de tablet meekijken en kunt u hem alle vragen of problemen voorleggen. Hij kan putten uit de kennis van andere specialisten in de pool van deskundigen en samen met uw eigen mensen naar de snelst mogelijk oplossing voor elk probleem zoeken.

DocuTrim

Naast highspeed rotatieve verwerkingssystemen biedt Hunkeler tegenwoordig ook oplossingen voor de verwerking van plano vellen. Door de overname van de DocuTrim lijn van Muller Apparatebau is er voor Hunkeler een nieuw tijdperk aangebroken. De nieuwe Hunkeler DocuTrim is een multifunctioneel systeem voor inline of near-line vellenverwerking en voldoet aan alle eisen van de nieuwe generatie printers. Als de DocuTrim in-line geplaatst is, kan er zowel vanuit de gekoppelde printer alsook vanuit een nearline printer worden gewerkt.

Dynamische Multi Processor

De basis voor de Dynamische Multi Processor (DMP) is een modulair verwisselbaar cassettesysteem. Eén cassette in de DMP is standaard uitgerust met een lengte snede. Afhankelijk van de behoefte kunnen er



dynamische perforatie, rillen, vouwen of perforatie voor Wire-O-binding worden toegevoegd in de cassettes. De lengte-snede kan het blad enkel schoonsnijden of snijden met tussensnede naar het formaat. Er kan een dwars-snede unit worden geïntegreerd als een optie voor meer snijpatronen.

Sequencer

Na de lengte-snede kan er in de sequencer gekozen worden om naar links of rechts uit te voeren, in overeenstemming met de workflow. Naast het standaard uitvoersysteem van de DocuTrim kunnen via de bypass unit diverse andere machines worden

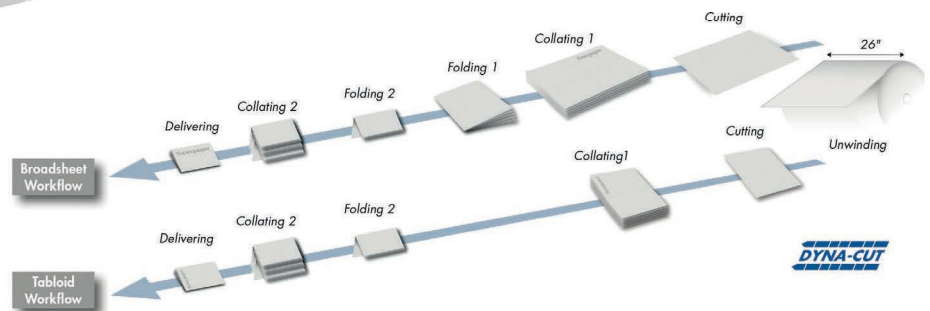
aangesloten, bijvoorbeeld voor de verwerking van boekjes.

Eenvoudig stapels verwijderen

De gescheiden en uitgelijnde documenten worden 11 millimeter versprongen afgelegd door middel van het innovatieve two-level gateway-system. Dit wordt ofwel geactiveerd door een printersignaal of door een barcode. Het is daardoor eenvoudig voor de operator om de stapels te verwijderen. Wanneer het einde van de stapel is bereikt, worden de stapels op een loopband uit de machine gevoerd. De maximale hoogte van de stapel is ongeveer 2000 vellen 80 grams.

Hunkeler krantenlijn

De traditionele manier van het produceren van kranten in grote oplagen laat weinig tot geen ruimte voor variabele productie. Massa productie voor een massa publiek. Tijden veranderen. Voldoet de traditionele krantenproductie nog wel aan de huidige wensen van de markt? Wat te denken van: 'Het produceren van een complete batch kranten (bijvoorbeeld 10 x Telegraaf, 5 x Volkskrant, 2x New York Times en 1x El Mundo) op broadsheet en tabloid formaat, door elkaar geproduceerd, zonder een omstelling door een operator, inclusief adresstickers geprint per afleveradres en klaar voor verzending. Onmogelijk?'



Nog nooit zo gemakkelijk

De Hunkeler On Demand krantenlijn maakt dit wel degelijk mogelijk! Na het printen wordt de rol papier in vellen gesneden. Door het lezen van barcodes, weet het systeem welk formaat de krant heeft. Na het snijden worden de vellen verzameld in de unieke roterende drumcollator. Hier worden de vellen iets statisch gemaakt zodat er een

compleet katern ontstaat, dat twee keer gevouwen kan worden. Indien de krant te dik is om goed te kunnen vouwen of wanneer de krant uit meerdere katernen bestaat zullen de sets na het vouwen nogmaals verzameld worden. Alles wederom gestuurd en gecontroleerd door barcodes. Als de laatste krant van

de complete batch voor afleveradres A klaar is, wordt de verzendsticker geprint en kan de batch verpakt worden. Daarna kan de productie voor afleveradres B worden verwerkt op dezelfde manier. Kranten maken was nog nooit zo flexibel en gemakkelijk.

Horizon & Hunkeler boekproductie totaaloplossing



De Horizon Stichliner Mark V, hoge snelheid zadelhechtmachine, in combinatie met de dynamische afwikkelmodule UW8 uit de Hunkeler GEN8-serie is bijzonder geschikt voor flexibele boekproducties. De Horizon / Hunkeler oplossing biedt maximale flexibiliteit, productiviteit en hoge kwaliteit met een topsnelheid van maximaal 6.000 boeken per uur.

De eenvoudige bediening, dankzij geautomatiseerde controle, reduceert de insteltijd tot een minimum. Rollen met

een diameter tot 1.370 mm, een breedte tot 22,5 inch en een gewicht tot 900 kg kunnen worden verwerkt. Een drie-voudige loopregeling garandeert een optimale en nauwkeurige gespannen afwikkeling van de papierbaan en helpt bij de verwerking van zowel lichte als zware papierkwaliteiten.

Altijd op de gewenste plek

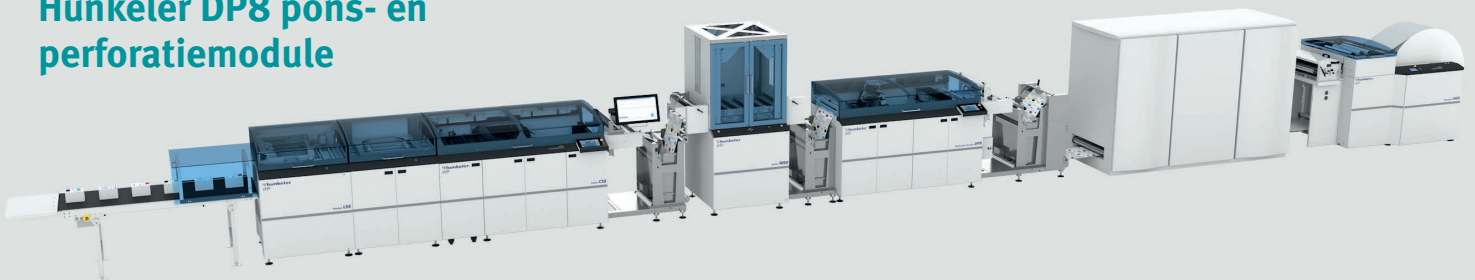
De dwarsnijder CS8 snijdt de baan in vellen. Het rolschaar-snijsysteem, in combinatie met de registratiesystemen, zorgt voor de snij nauwkeurigheid. Een geïntegreerde separator scheidt afval van de productie output. Na het snijden van de vellen worden deze omlaag getranspor-

teerd richting de vacuüm richttafel waarna ze direct stuk voor stuk gerild worden. De omslag invoer-unit (maximaal uit te breiden tot 3 units) voert de vellen – of dit het omslag of het binnenwerk is – altijd op de gewenste plek in de productie in.

Feilloos hechten

Aangekomen in de ACF-50D vouw- en vergaarsectie worden de vellen over elkaar heen gelegd en gaat de snelheid van 100% naar 30%. Het uniek ontwikkelde vergaar- en separatie-systeem zorgt voor het samenstellen van de brochure, die zodra het compleet is door middel van een kettingtransport naar het hechtdeel wordt gebracht. De Hohner hechtkoppen, type 52/8s, staan borg voor feilloos hechten in de rug. Tot de standaarduitvoering behoren twee hechtknopen. Na het hechten worden de brochures gecontroleerd op missende nietjes en het recht vouwen alvorens deze naar de drie-snijder gaan om te worden schoon gesneden.

Hunkeler DP8 pons- en perforatiemodule



De nieuwe Hunkeler DP8 pons- en perforatiemodule biedt nog meer mogelijkheden. Deze module maakt onderdeel uit van de nieuwe generatie POPP8 hogesnelheid finishinglijn voor het verwerken van printproducties van de rol.

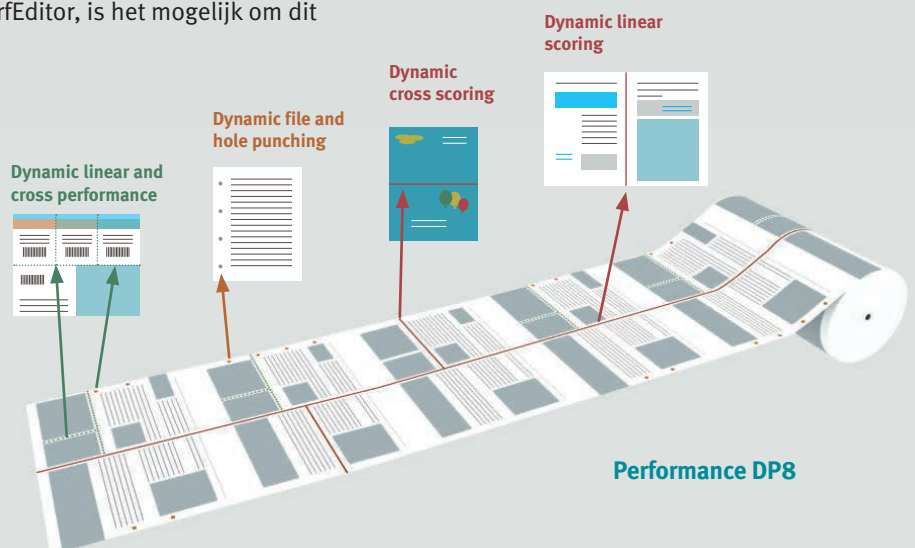
Kostenbesparende oplossing

Er kan dynamisch over de volle baanbreedte geperforeerd worden (op minder dan 1 mm van elkaar), gaten geponsd en er kan ook in de lengte worden geperforeerd. Dit kan op elk vel hetzelfde zijn, maar het kan ook per vel verschillen. Door toepassing van een barcode kan namelijk elk vel anders geperforeerd of gestanst of geperforeerd én gestanst worden. Dit is een flexibele en kostenbesparende oplossing voor het verwerken van rolproducties die geprint worden.

Op de juiste plek

Door de opmars van inkjet productieprinting zien we steeds vaker toepassingen als coupons of gepersonaliseerde antwoordkaarten. Met de Hunkeler DP8 en de unieke PerfEditor, is het mogelijk om dit

in een handomdraai te realiseren. Zowel inline als nearline worden perforaties en ponsgaten op de juiste plek aangebracht met een snelheid van 220 meter per minuut.



Innovationdays

De Innovationdays trekken vanuit heel Europa – en ook daarbuiten – bezoekers die werkzaam zijn in de grafische industrie en dan in digitale drukkerijen, printproviders en verpakkingsdrukkerijen in het bijzonder. Er worden de komende editie weer 6.000 deelnemers verwacht. Ook vanuit Nederland is er veel belangstelling voor dit vakevenement. Eind februari 2023 is Luzern weer vier dagen lang het epicentrum van de printindustrie en ‘the place to be’.



100-jarig bestaan

Innovationdays 2023 worden voor de 14e keer georganiseerd. Wat in 1995 begon als een Open Huis in de fabriek in Wikon is uitgegroeid tot een internationale vakbeurs in centraal Zwitserland. Er is nog een ander belangrijk feit om aan te nemen dat Innovationdays 2023 anders dan anders wordt. In 2022 vierde de Zwitserse familieonderneming het 100-jarig bestaan. Deze mijlpaal zal tijdens het evenement niet onopgemerkt blijven.

De Innovationdays zijn, indien er vooraf geregistreerd wordt, gratis toegankelijk. Online registreren kan via:

www.innovationdays.com



(vlnr) Michel, Franz and Stephan Hunkeler

Hunkeler family

Hunkeler AG celebrated its 100th anniversary last year. Founded in 1922 in Wikon, Switzerland as a proprietorship “Josef Hunkeler” for the trade and sales of graphic machines, it has grown into an international, leading supplier of pre- and post-solutions for digital printing and finishing.

Second generation: Franz Hunkeler

It was obvious at the time that Franz Hunkeler followed in the footsteps of father Josef. Under Franz’s leadership, the company developed further as an innovative technology-driven company, focusing on paper processes within the paper processing industry, including the printing industry. These developments were no longer limited to the home country of Switzerland alone. The Hunkeler solutions were also discovered abroad. In 1982 Hunkeler presented the first generation “Printer Online

Paper Processing” (POPP₁). That was an international breakthrough. For years, Franz had been working with his engineers on this ground breaking production concept for inline processing of digitally printed documents. The idea of an integrated printing and finishing process appealed to all manufacturers of rotary production printers and Hunkeler became a serious player in this market. Today there are more than 6000 Hunkeler installations in operation worldwide.

Third generation: Stephan and Michel

In the meantime, Hunkeler has not been idle. On the contrary, the management of the family as business has now passed to the third generation, the sons Stephan and Michel. Stephan as President of the board and Michel leads Hunkeler AG as CEO. The fact that Hunkeler has managed to maintain its position in the global market for so long is due to the fact that it has always remained a family business and

financially independent to this day. It is now up to Stephan and Michel to lead Hunkeler into the next phase of the rich history. Paper remains the core of existence. Or as it is anchored in the DNA of the company and the more than 280 employees; “ Paper is the focus of everything we do.” For over 100 years and in the future of paper finishing, Hunkeler will deliver “Excellence in Paper Processing.”

Amstel Graphics BV

Smederij 1-3
1185 ZR Amstelveen

Postbus 9000
1180 MA Amstelveen

T 020 645 11 15

www.amstelgraphics.com
mail@amstelgraphics.com