

Wöhrmann klaar voor boeken-on-demand met Horizon bindlijn

# Duizend formaten per uur

Boekenproducent CPI Koninklijke Wöhrmann ziet steeds meer vraag naar kleinere oplages. Een nieuwe Horizon BQ-470 garenloos bindmachine en in-line geplaatste HT 1000V-driesnijder moeten het antwoord bieden op die uitdaging.

☞ 'De oplages dalen. Met deze nieuwe lijn zijn wij beter toegerust om enkelstuks te maken', aldus hoofd bedrijfskantoor Hans Eskes. Het grote pluspunt van de lijn is dat duizend verschillende formaten per uur kunnen worden omgesteld, die allemaal kunnen verschillen in dikte en afmetingen.

## Offset en print

'Dat oplages dalen, heeft alles te maken met de nieuwe manier van uitgeven', vult Jan Ceelen van Amstel Graphics, leverancier van de nieuwe bindlijn, aan. 'Regelmatig worden boeken tegenwoordig in de eerste en tweede druk nog wel in grote oplages in offset gepro-

duceerd, maar daarna worden oplages kleiner en steeds vaker zelfs *on demand* geprint.' De nieuwe boekenlijn, die zowel in offset als digitaal geproduceerde boekblokken met softcover-omslagen kan verwerken, sluit naadloos aan op de Quantum Inkjet Web Press. De investering van eind 2011 in die rotatie-inkjetprinter is eveneens ingegeven door de trend naar kleinere oplages boeken en een aanvulling op de plano offsetproductie van boekblokken.

## Barcode cruciaal

Eskes: 'Als we een oplage van honderd stuks hebben, heeft het geen zin om daar de Bolero-bindlijn voor te gebruiken. Die wordt gebruikt voor runs van duizenden stuks. Met de nieuwe Horizon-lijn kunnen we makkelijk één, vijftig of tweehonderd stuks, maar desnoods ook een oplage van duizend stuks maken, zodat we beter kunnen inspelen op de nieuwe manier van uitgeven.'

Een centrale rol in de BQ-470 is weggelegd voor de barcode. De vierklemsbinder meet eerst de dikte van het boekblok, waarna de klemmen zich automatisch instellen. Vervolgens worden van zowel binnenwerk als omslag een barcode gelezen. 'Ontdekt de machine daarbij een mismatch, dan stopt hij

automatisch', vertelt Eskes. Ook weet de driesnijder dankzij de barcode op welke snijmaat hij de boeken moet afwerken. De machine zal in de basis met hotmelt werken, maar wisselen naar PUR kan ook.

Eskes opnieuw: 'We drukten traditioneel vooral in zwart-wit. Doordat het nu mogelijk is om in PUR te binden, kun je ook boeken met gladdere papiersoorten garenloos verwerken, zoals fotoboeken in kleur.'

Nieuw bij deze lijn van Horizon is ook een kwaliteitsstap als het gaat om het snijden van de boeken. 'De kanten kunnen in twee stappen worden afgesneden', vult Ceelen aan. 'Daardoor kun je ook de dikste boeken helemaal perfect en glad snijden.'

## Geen passende oplossing

Eskes vertelt dat zijn bedrijf niet over een

*'Makkelijk één, vijftig of tweehonderd stuks, maar desnoods ook duizend stuks maken'*

nacht ijs is gegaan bij de keuze van de machine. 'We zijn bij andere leveranciers wezen kijken, maar vonden daar niet de passende oplossing voor ons. Daarnaast werken we al tien jaar met Horizon. We hadden hiervoor al de tweede generatie staan met de BQ 270. Maar dat was een eenklemsmachine zonder barcodecontrole en die is toch essentieel als je oplage 1 wilt produceren.'

'Een ander voordeel van de nieuwe machine is dat we een aparte unit voor de zijbelijming hebben, zodat daar een speciale lijm kan worden gebruikt', aldus Ceelen. 'Belangrijk voor een optimale kwaliteit van het af te werken product. Het verstevigt namelijk het verder

te verwerken boek en daarmee is het snel verwerken van PUR-gebonden boeken in een goede kwaliteit nu wel mogelijk. De machine kan formaten aan van 32x32 centimeter en diktes van minimaal 1 millimeter tot maximaal 6,5 centimeter. Daarbij wordt de belijming automatisch aangepast. Er is geen enkele andere machine die dit doet. Een boek met een andere dikte vereist nu eenmaal ook een andere lijmopbrengst. Dat wordt allemaal automatisch aangepast.' ☞



Hans Eskes (l) en Jan Ceelen bij de Horizon HT 1000V-driesnijder.



## XML orderintake

De nieuwe bindlijn sluit perfect aan op de XML orderintake bij CPI Koninklijke Wöhrmann, aldus de uitleg van Eskes. 'Orders komen automatisch als XML binnen en worden automatisch gebatcht en naar de printers gestuurd. Vervolgens wordt de bindlijn door middel van de barcodes automatisch ingesteld en gecontroleerd. Wanneer en waar moet worden afgeleverd wordt ook in deze automatische workflow meegenomen.'



Dankzij de barcode weet de driesnijder hoe hij de boeken moet afwerken.